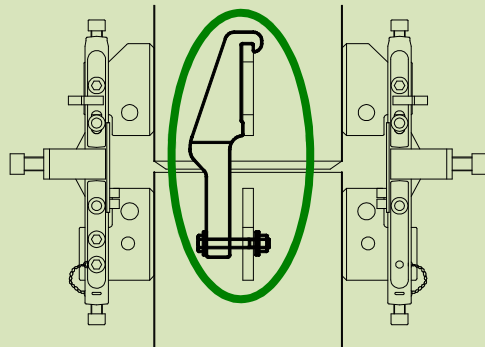


目違い調整治具（強力な目違い修正）

1

板を固定ボルト (M18x150) で
セットする



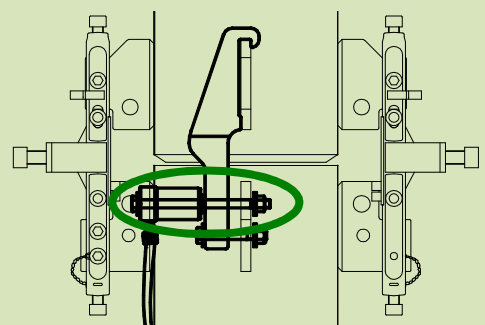
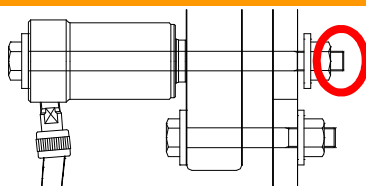
2

油圧ジャッキポンプを
固定ボルト (M18x290) でセットする



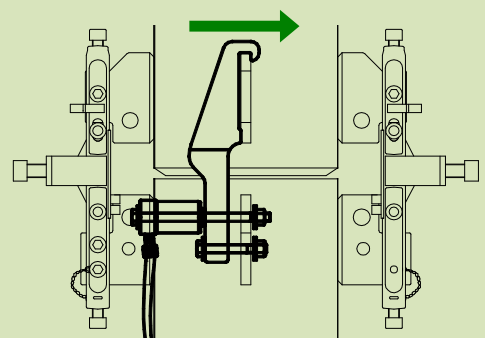
注意

ネジ山を3山以上ナット
から出してください。



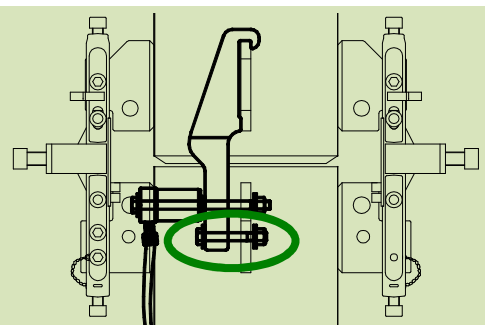
3

油圧ジャッキポンプを操作し
柱の目違いを修正する

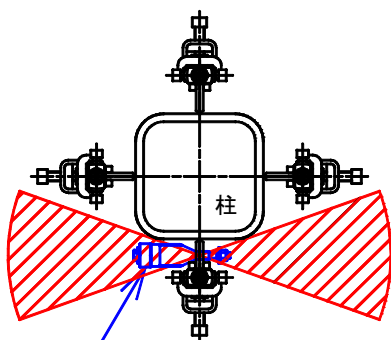


4

柱が戻らないように
固定ボルトM18x150で固定する



 禁止



目違い調整治具

目違い調整治具を使用する際は、
左図の斜線部周辺は立入禁止！

ATOMU-701用目違い調整治具 作業開始前点検 チェックリスト

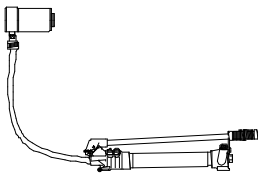
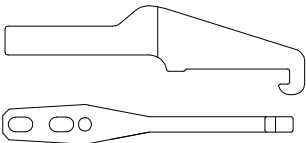
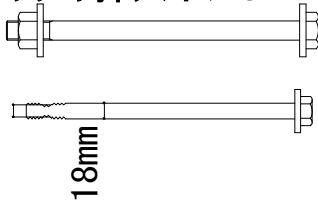
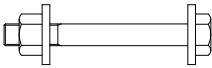
施 工 会 社 :

工 事 名 称 :

点検日 : 年 年 日 () ~ 年 年 日 ()

点検者 : 所属会社:

氏 名:

点検結果	項 目	日	日	日	日	日	日
油圧ジャッキ 	1. 変形、キズは無い						
	2. 各部油もれは無い						
	3. スムーズに伸ばし、戻しができる						
	4. その他異常は無い						
目違い調整治具 	1. 全体の変形、キズは無い						
	2. フック部の変形、割れは無い						
	3. 孔まわりに割れ、キズは無い						
	4. その他異常は無い						
ジャッキ挿入ボルト 	1. 変形、キズは無い						
	2. 曲がりは無い						
	3. ねじ部が伸びて断面が小さく なっていないか直径17mm以上あるか						
	4. その他異常は無い						
固定ボルト  (ワイヤーでも可)	1. 変形、キズは無い						
	2. 曲がりは無い						
	3. ねじ部が伸びて断面が小さく なっていないか						
	4. その他異常は無い						

異常があった場合は使用を控え、工事担当者及び下記のメーカー担当者に連絡願います。

港製器工業株式会社 大阪本社 072-677-5743

港製器工業株式会社 東京事業所 03-6435-9501